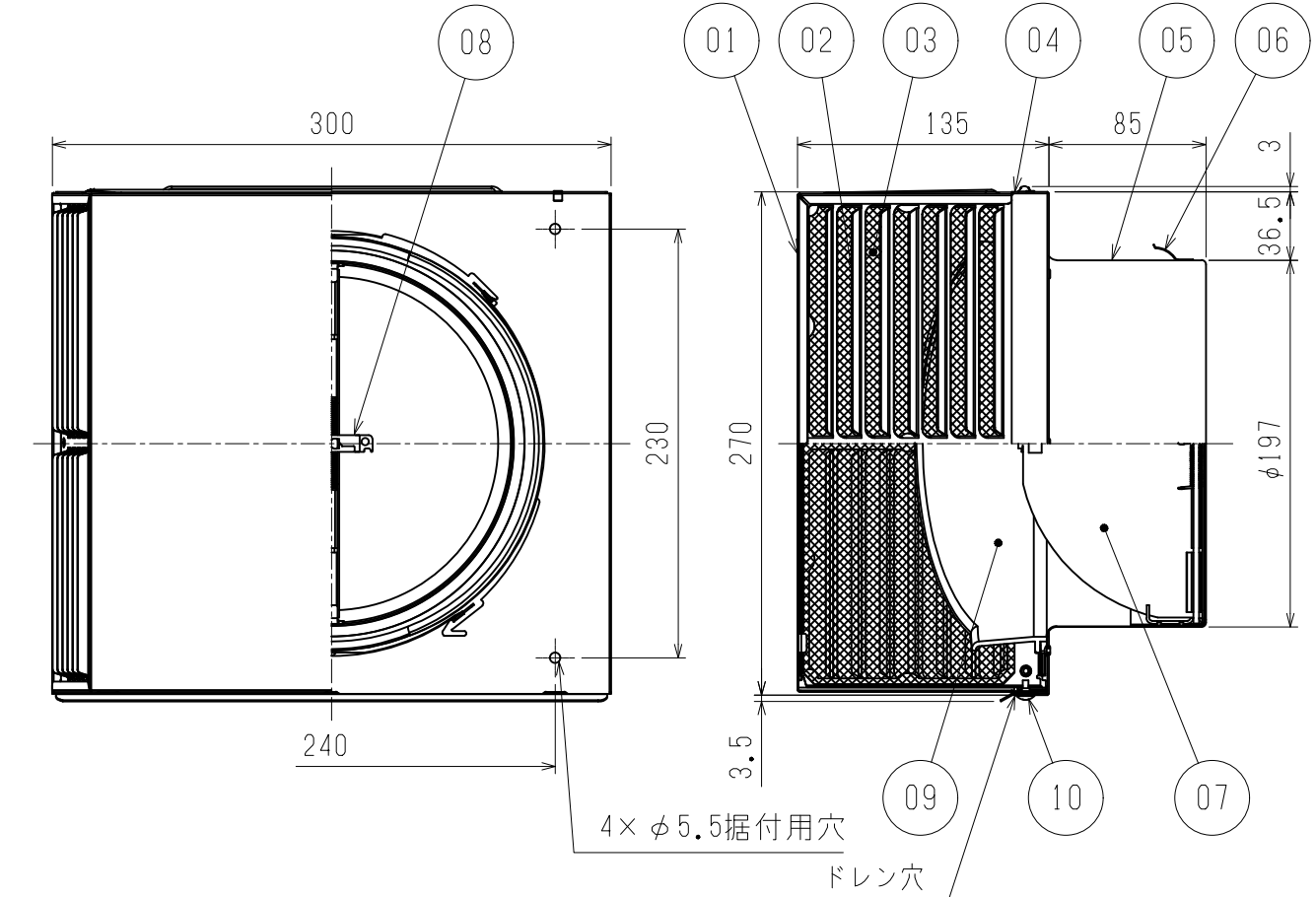


■ 部品表

品番	品 名	材 質	塗装仕様	色調・マンセル(近)	
				色調	マンセル
01	フード	SUS 304 0.5mm	粉体焼付塗装	シルバーメタリック・N5.5	
02	ギャラリ	SUS 304 0.8mm	粉体焼付塗装	シルバーメタリック・N5.5	
03	網	SUS 304 ※詳細図による	粉体焼付塗装	シルバーメタリック・N5.5	
04	ダクトガイド	SUS 304 0.8mm	粉体焼付塗装	シルバーメタリック・N5.5	
05	パイプガイド	SUS 304 0.4mm	—	ステンレス地色	
06	スプリング	SUS 304 0.4mm	—	ステンレス地色	
07	ダンパー	SUS 304 0.8mm	—	ステンレス地色	
08	温度ヒューズ	銅板 低温ハンダ	—		
09	フローガイド	合成樹脂	—	グレー	
10	ねじ	ステンレス(メッキ処理)			

■ 外形図 (単位 mm)



■ 形名一覧

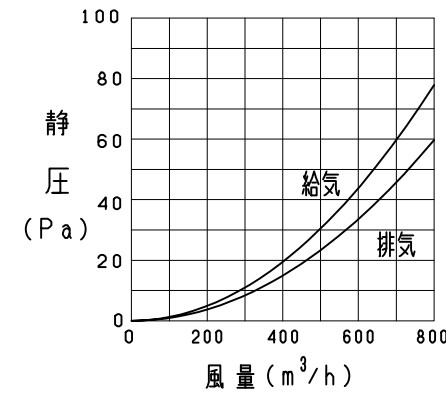
標準形名	網サイズ		
	3メッシュ	5メッシュ	
AT-200KMWSD	-3M	-5M	
AT-200KMWSK	-3M	-5M	

※標準形名は10メッシュです。  
※温度ヒューズの溶断温度は形名にDのつくものは72℃、Kのつくものは120℃です。

■ 特性表

圧力損失係数		直管相当長(m)		$\alpha A$ (相当隙間面積) ( $\text{cm}^2$ )	質量 (kg)	適用パイプ 口径
排気	給気	排気	給気			
1.99	2.60	17.5	23.0	198.4	2.4	φ200

■ 圧力損失特性



<設計・据付に関するご注意>

- 点検・清掃や温度ヒューズの交換・部品の交換が容易にできるところへ据付けてください。
- 接続するダクトには、雨水の浸入を防ぐため、屋外へ向けて下りこう配をつけてください。(排気ダクト: 1/100以上、給気ダクト: 1/30以上)
- 気象状況によっては雨水が浸入するおそれがあります。
- 下記条件に該当する場合は、必ず木ねじによる据付けを行ってください。
  - ・スプリングによる固定が困難な場合
  - ・外風が強い場所に据付ける場合
  - ・据付けが不安定な場所
- ねじによる据付けを行う場合は必ずステンレス製のものをご使用ください。
- 据付けは安全上必ず同梱の取扱説明書(据付説明書付)に従ってください。
- 安全にご使用いただくために、必ず定期的(1年以内ごと)に点検・清掃を行ってください。点検の結果、異常が見つかった場合は、修理・部品(製品)の交換が必要です。
- 室内側からの汚染空気や設置環境により、外表面が汚れることがあります。
- アルミ製フレキシブルダクトおよびフレキサレンサーに据付けて破損が生じた場合には市販のアルミテープなどにより破損部分を補修してください。
- VP(厚肉)管には据付けできません。
- 防火ダンパーの使用については、地区により異なった規制を受ける場合がありますので、あらかじめ所轄の官公庁(特に消防署)にご相談ください。
- 防火ダンパーが誤作動するおそれがございますので、使用用途によって防火ダンパーを選定してください。
  - ・Dタイプ(72℃温度ヒューズ品): 給気用途および一般の排気用途
  - ・Kタイプ(120℃温度ヒューズ品): 台所などの火気使用室の排気用途
- ドレン水が排出される可能性のある場所に据付ける場合はワイド水切板付またはドレン皿付の製品を使用してください。

<設置場所に関するご注意>

- 使用環境が-30℃~50℃の範囲になる場所で使用してください。
- この製品は耐塩害グレードです。重塩害エリアには必ず耐重塩害グレード(受注対応品)をご使用ください。
- この製品は汚染ガス耐力(酸、薬品、温泉害など)を持たせたものではありません。下記のような場所での使用は腐食が急激に進み、寿命が著しく低下するおそれがありますので特にこまめな点検・清掃および早めのお手入れが必要です。
  - ・化学工場、パルプ工場などの構内およびその周辺地域
  - ・工場、学校等の実験室などで化学薬品を使用する場所
  - ・温泉地域やプール、下水の排気などの用途
  - ・その他、腐食性物質、腐食性ガスの発生する場所
  - ・融雪剤が飛散する場所

※仕様は場合により変更することがあります。

第 三 角 法	機 種 名	防火ダンパー付 角形外風フード 左右開口タイプ （ステンレス製・ギャラリ付・網付）		
作 成 日 付		・耐塩害グレード		
2026-02-09		・防火設備該当品（第01EG021号）		
MELCO AIR TECHNOLOGY Co.Ltd.		整 理 番 号	NX023040A	1/1